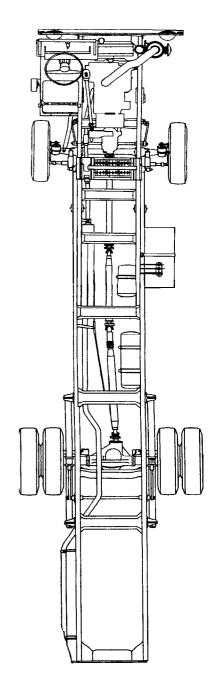






Inspeção Técnica de Chegada







# ITC - INSPEÇÃO TÉCNICA DE CHEGADA

#### 1) Principais Objetivos:

- ⇒ Inspeção diária e de rotina, ao recolher o veículo à garagem.
- Detectar falhas ou problemas mecânicos que não afetaram ainda o bom funcionamento do veículo.
- ⇒ Orientar a oficina sobre o exato estado mecânico dos veículos e programar os respectivos serviços.
- ⇒ Confirmar a extensão dos danos considerando a reclamação do motorista.

#### 2) O Mecânico - Revisador :

- ⇒ Consideramos este profissional "peça fundamental" no contexto manutencional da Empresa.
- ⇒ É proibido, na vala de inspeção, qualquer serviço mecânico, ajuste ou reparo, por menor que seja.
- ⇒ A principal "ferramenta" do Revisador é a caneta e o RTM!
  - Tempo previsto : 2 a 5 minutos (simultâneo com o abastecimento)

#### 3) Roteiro - Procedimentos:

Ao chegar um veículo na garagem (vala de inspeção) :





# ITC - INSPEÇÃO TÉCNICA DE CHEGADA CONSIDERAR :





RTM ⇒	- Reclamação do Motorista. - Defeito repetidos nos dias anteriores.
FRC ⇒	<ul> <li>Consultar avarias anteriores</li> <li>Inspecionar estado da carroceria</li> <li>Anotar avarias constatadas incl. no RTM</li> <li>Informar imediatamente a chefia local.</li> </ul>
RAQ ⇒	- Se abastecimento e quilometragem foram registrados

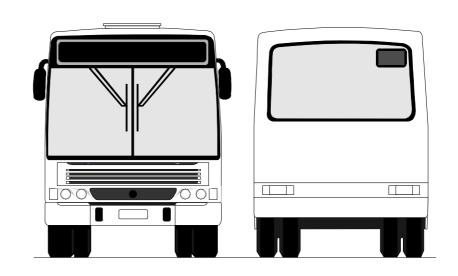
Obs.: No caso destes documentos serem "embarcados" na pasta do veículo.



# ITC - INSPEÇÃO TÉCNICA DE CHEGADA

#### **INSPECIONAR VISUALMENTE:**





#### 1 - Carroceria nivelada

Obs.: Uma carroceria desnivelada, mesmo ligeiramente, indica:

- ⇒ Pneus com pouca pressão ( ou 1 traseiro furado )
- $\Rightarrow$  Molas de Suspensão quebradas
- ⇒ Feixe de molas "arreado"
- ⇒ Chassis quebrado.

#### **INSPECIONAR VISUALMENTE:**



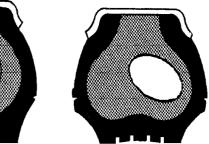
# ITC - INSPEÇÃO TÉCNICA DE CHEGADA

#### 2 - Pneumáticos

- $\Rightarrow$
- ⇒ Cortes laterais ( nos flancos )
- ⇒ Cortes na banda de rodagem
- ⇒ Desgastes (normal ou irregular)









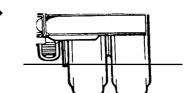
Correta

Baixa

Alta



Acasalamento(diferença de altura)



- ⇒ Rodas
- ⇒ porcas de fixação
- ⇒ trincas

**INSPECIONAR** 

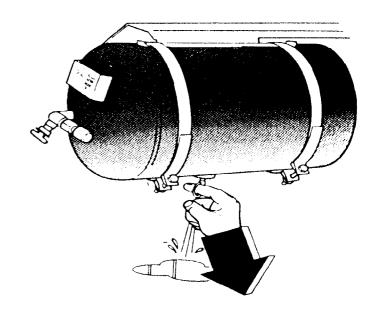




# ITC - INSPEÇÃO TÉCNICA DE CHEGADA

#### **VISUALMENTE:**

- 3 Reservatórios de ar
  - ⇒ Sangrar





#### 4 - Vazamentos:

⇒ Qualquer vazamento de óleo, água ou ar indica de forma clara e precisa que vai dar problema, logo adiante!

Cuidado: uma certa "umidade" de óleo nas saídas e entradas da

força tais como cx. de marchas, eixo traseiro, tampa

distribuição do motor, etc... é normal. Retentores tem que ser

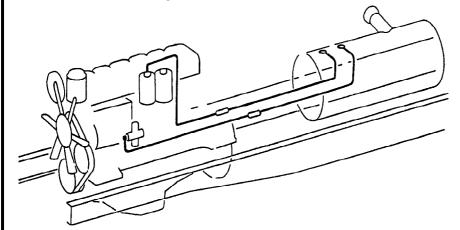
lubrificados também!

#### **INSPECIONAR VISUALMENTE:**



# ITC - INSPEÇÃO TÉCNICA DE CHEGADA

### 5 - Alimentação Combustível:

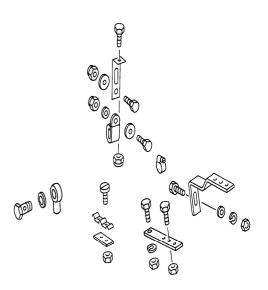




⇒ vazamentos

- ⇒ fixações dos canos de alimentação + retorno
- ⇒ fixação do tanque cintas e suportes
- ⇒ bomba injetora e alimentação
- ⇒ pré-filtro e conjuntos filtros

Qualquer cano mal fixado, "roçando" e "balançando" é um gerador potencial de socorro!





# ITC - INSPEÇÃO TÉCNICA DE CHEGADA

# **INSPECIONAR VISUALMENTE:**

#### 6 - Correias:

#### **Alternador**

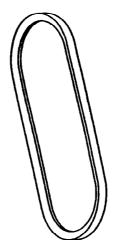
- ⇒ estado geral
- ⇒ desgaste
- ⇒ "desfiando"
- ⇒ rachadas
- ⇒ trincadas
- ⇒ tensão



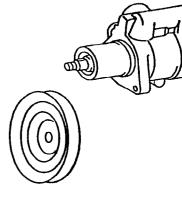
⇒ trincas na hélice



⇒ Direção 🖒 hidráulica



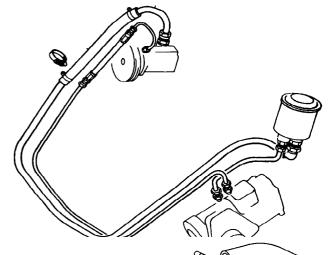
**INSPECIONAR VISUALMENTE:** 





# ITC - INSPEÇÃO TÉCNICA DE CHEGADA

- 7 Mangueiras :
- ⇒ Direção Hidráulica



⇒ Refrigeração do motor



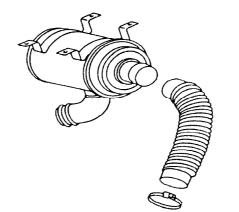
⇒ Filtração de ar



- ⇒ braçadeiras
- ⇒ fixações
- ⇒ "roçando"



- ⇒ "rachadas
- ⇒ curvas "fechadas"



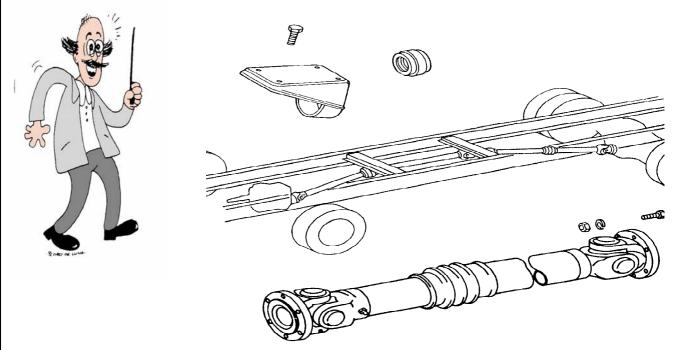


# ITC - INSPEÇÃO TÉCNICA DE CHEGADA

#### **INSPECIONAR VISUALMENTE:**

Pontos Críticos

#### 8 - Transmissão:



- ⇒ folgas nas cruzetas e mancal de centro
- ⇒ aperto dos parafusos de acoplamento
- ⇒ estado da sanfona da luva deslizante
- ⇒ trincas no suporte e travessa dos mancais
- ⇒ alinhamento

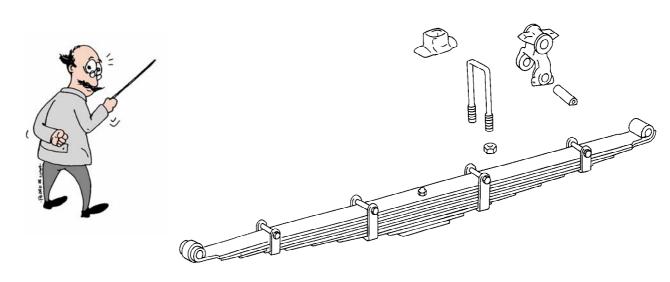


# ITC - INSPEÇÃO TÉCNICA DE CHEGADA

#### **INSPECIONAR VISUALMENTE:**

### 9 - Suspensão dianteira :

www.webonibus.com.br



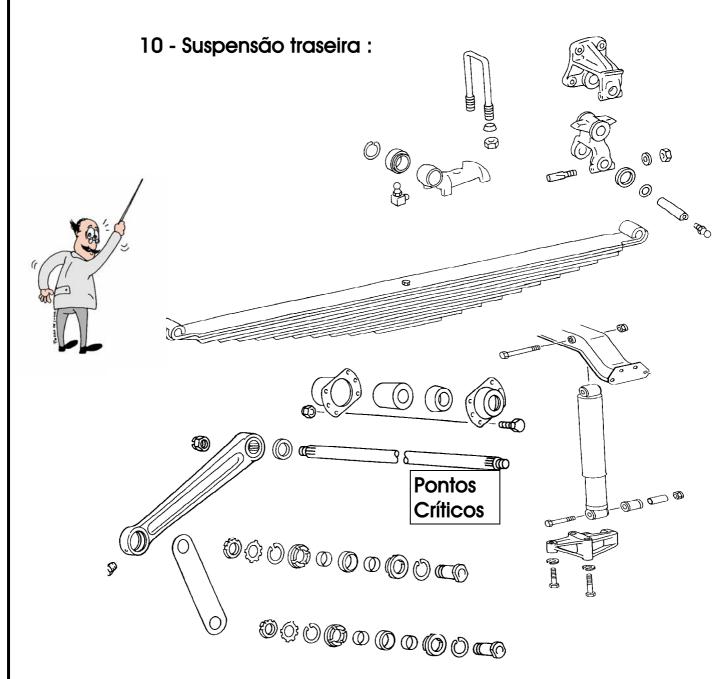
#### feixe de molas





# ITC - INSPEÇÃO TÉCNICA DE CHEGADA

**INSPECIONAR VISUALMENTE:** 



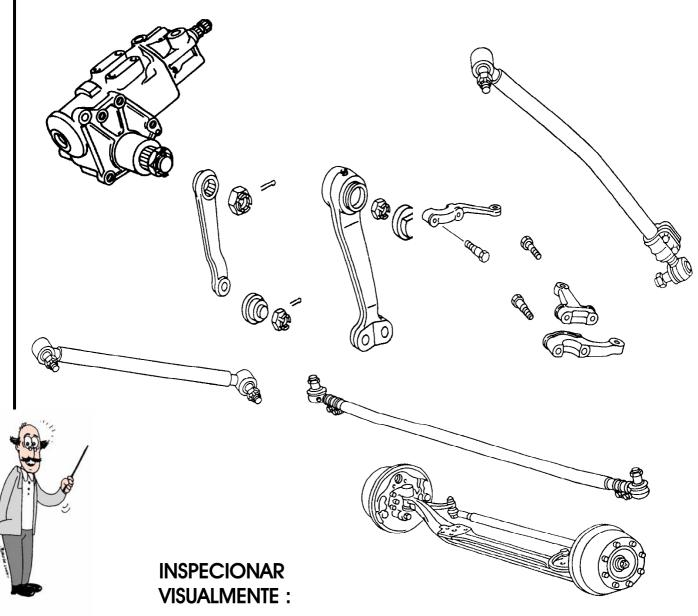


# ITC - INSPEÇÃO TÉCNICA DE CHEGADA

**INSPECIONAR VISUALMENTE:** 

1 - Conjunto de direção:

Pontos Críticos





# ITC - INSPEÇÃO TÉCNICA DE CHEGADA

#### 12 - Freios :

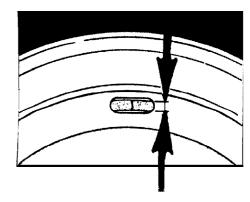


das Ionas



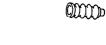
⇒ verificar

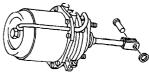






estado da "sanfona" de proteção





simetria de acionamento





catraca automática



ngିଚ୍ଚାଞ୍ଜୋଧିୟ∏ no lugar!

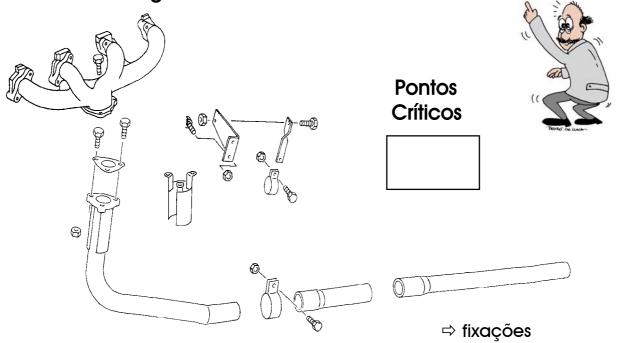


#### **INSPECIONAR**



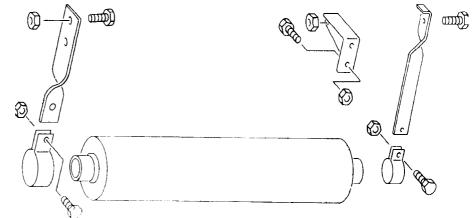
# ITC - INSPEÇÃO TÉCNICA DE CHEGADA VISUALMENTE :

### 13 - Descarga:



- ⇒ folgas
- ⇒ vazamentos
- ⇒ trincas
- ⇒ quebras

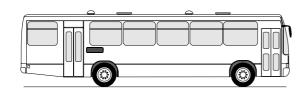


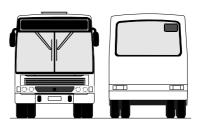




# ITC - INSPEÇÃO TÉCNICA DE CHEGADA

#### 14 - Eletricidade:

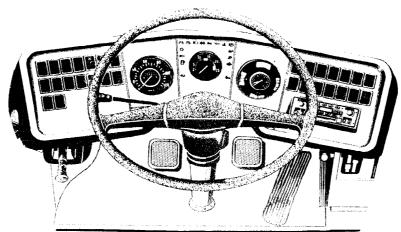




#### ⇒ Testar todas as funções :

- ⇒ iluminação externa (faróis)
- ⇒ iluminação interna (salão)
- ⇒ sinalização (setas)
- ⇒ limpadores de parabrisa
- ⇒ sinal (pedido de parada)







# ITC - INSPEÇÃO TÉCNICA DE CHEGADA

#### 4) Observações complementares:

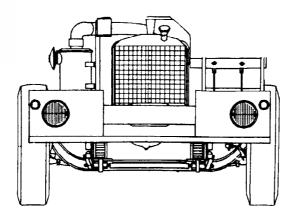
A cada inspeção de chegada, será verificado **o aperto de todas as rodas** ou seja, verifica-se apenas se as porcas estão apertadas. É terminantemente proibido efetuar o reaperto.

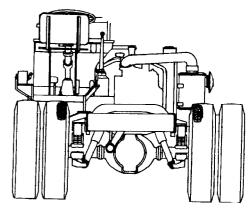
Ao observar que as porcas não estão apertadas firmemente informar imediatamente o chefe de oficina. A desmontagem para verificação será então obrigatória.



Nunca deixar de anotar todos os canos, mangueiras ou fios elétricos soltos e sem braçadeiras de fixação com principal destaque o circuito de alimentação de combustível.

Os retentores de vedação sempre "vazam" um pouco. Eles necessitam de lubrificação também ! É preciso avaliar corretamente o estado encontrado ou seja, a "periferia" contaminada externamente. (Pinhão do diferencial, saídas de cx. de marchas, cubos de rodas, cx. de direção, etc...)







### ITC - INSPEÇÃO TÉCNICA DE CHEGADA Lembre-se :

#### um veículo bem revisado:

- 1 ⇒ Não enguiça na estrada por falhas "domesticas";
- 2 ⇒ Orienta a manutenção sobre "o que fazer";
- 3 ⇒ Detecta pequenas falhas e coisa simples;
- 4 ⇒ Evita danos mecânicos de altos custos;
- 5 ⇒ Melhora o estado "mecânico" e geral (visual);
- 6 ⇒ Facilita a programação da manutenção;
- 7 ⇒ Transmite segurança e seriedade;
- 8 ⇒ Gera satisfação na área operacional;
- 9 ⇒ Levanta o seu conceito profissional;
- 10 ⇒ Preserva a imagem da Empresa.

